**Производственная практика**

**Преподаватель Пермяков В.В.**

**Задание для 2 курса**

 **Группы ЭГС – 20**

**Выполнить в срок до 10 июля 2020**

Беляев Евгений Олегович

Губин Алексей Николаевич

Мамаев Артем Михайлович

Суслов Никита Олегович

Шутов Денис Алексеевич

Медведев Павел Дмитриевич

Юн Степан Дмитриевич

Золотарев Алексей Сергеевич

Выполненную работу в виде файла MS WORD отправьте преподавателю по email permjakov@vemst.ru

Для этого создайте новый документ MS WORD.

Не забудьте указать свою Фамилию Имя

Задание 1:

Необходимо произвести сварку металлического ящика в нижнем положении.



А=500мм., b=500мм., С=500мм., толщина свариваемого металла 5мм., материал ВСт3.

1. Подберите материалы, оборудование и режим сварки.

2. Определите длину, количество и место расположение прихваток.

3. Составьте последовательность технологических операций.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование переходов** | **Эскиз** | **Оборудование и оснастка** | **Режим сварки** | **Сварочный материал** | **Метод контроля** |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

Задание 2**:**

Предложите порядок наложения сварных швов при сварке узла балки, изображённой на рисунке.



.