**Производственная практика**

**Преподаватель Русакова В.И.**

[rusakova@vemst.ru](https://e.mail.ru/compose?To=rusakova@vemst.ru)

**Задание для 3 курса**

**Группы ЭГС – 30**

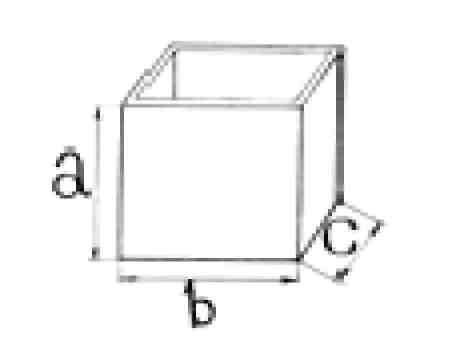
**Выполнить в срок до 20 апреля 2020**

Выполненную работу в виде файла MS WORD отправьте преподавателю по email [rusakova@vemst.ru](https://e.mail.ru/compose?To=rusakova@vemst.ru)  Для этого создайте новый документ

MS WORD.

Работа должна быть выполнена до **20 апреля**. Не забудьте указать свою Фамилию Имя

Необходимо произвести сварку металлического ящика в нижнем положении.



А=500мм., b=500мм., С=500мм., толщина свариваемого металла 5мм., материал ВСт3.

1. Подберите материалы, оборудование и режим сварки.

2. Определите длину, количество и место расположение прихваток.

3. Составьте последовательность технологических операций.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование переходов** | **Эскиз** | **Оборудование и оснастка** | **Режим сварки** | **Сварочный материал** | **Метод контроля** |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |