**МДК 01.01. «Технология сварочных работ»**

**Преподаватель Русакова В.И.**

[rusakova@vemst.ru](https://e.mail.ru/compose?To=rusakova@vemst.ru)

**Задание для 3 курса Группы СП – 81.**

**Выполнить в срок до 25 мая 2020г.**

Выполненную работу в виде файла MS WORD отправьте преподавателю по email: [rusakova@vemst.ru](https://e.mail.ru/compose?To=rusakova@vemst.ru)  Для этого создайте новый документ MS WORD, или фото (скан.) страницы рабочей тетради. Не забудьте указать свою Фамилию Имя.

***Ответить на вопросы:***

**1**.Назовите

особенности процесса сварки в защитных газах

неплавящимся электродом

**2**.От чего зависит глубина проплавления?

**3**.Какие типы вольфрамовых электродов применяют для сварки?

**4**.Каким образом достигается сжатие дуги?

**Выполнить задание 1.**

Опишите режим сварки в нижнем положении соединения **С2** по

ГОСТ 14771-76 , толщина металла 2 мм . Диаметр проволоки- 0.8мм. Газ –CO2

Укажите

основные операции подготовки-сборки, режим сварки , полярность, тип

Длина соединения 250 мм.

**Задание 2.**

Опишите процесс сварки соединения **Т2** в вертикальном положении, ГОСТ 14771-76, толщина металла 4мм Диаметр проволоки-1.2мм. Газ –CO2

Укажите

основные операции подготовки-сборки, режим сварки , полярность, тип

Длина соединения 200 мм.