**Примерное комплексное задание 1 уровня**

**Задание 1.3** Организация работы коллектива

Задание по организации работы коллектива включает 2 задачи

Задача №1.

Заказчик предоставил на предприятие технологический процесс изготовления необходимой ему детали и запросил сроки изготовления 3000 таких деталей.

На предприятии обработка деталей осуществляется только при параллельном и параллельно- последовательном движении партии деталей.

Имея данные техпроцесса, аналитически определить при какой организации работы возможно обеспечить кратчайшие сроки исполнения заказа.

Исходные данные: Передача объектов производства с операции на операцию осуществляется транспортными партиями по 500 шт, нормы времени по операциям даны в таблице:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № операции | 005 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 |
|  | 0,5 | 1,0 | 1,6 | 0,8 | 1,4 | 1,0 |

На каждой операции работы выполняется на одном станке. Средне межоперационное время на каждую передаточную партию: при параллельном движении – 20 мин., при параллельно – последовательном движении партии деталей – 10 минут; работа производится в две смены. Длительность цикла выразить в рабочих днях.

Задача №2.

Составьте схему организационной структуры управления для ОАО «Лепсе», если имеется следующий кадровый состав: директор, главный технолог, главный инженер, главный энергетик, инженер по охране труда, главный бухгалтер, главный механик, заместитель директора по коммерческим вопросам, заместитель директора по производству, начальник отдела кадров, бухгалтеры, начальник отдела материально – технического снабжения, начальник отдела сбыта, инспектор отдела кадров, технологи, начальники цехов №1 и №2, маркетолог, экономист, инженер – механик, инженер – электрик, мастера, кассир, рабочие, электрики, слесари.