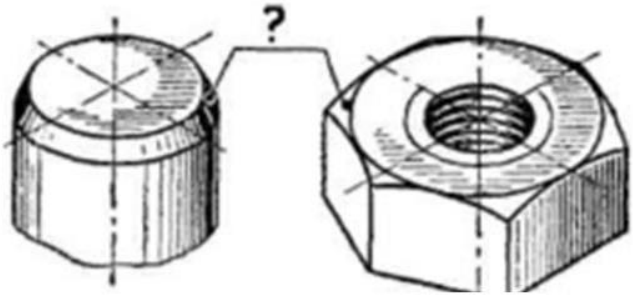
Примерные вопросы комплексного задания I уровня

Задание 1.1

1. Отношение линейных размеров к действительным называют .....

2. Конструктивный элемент детали в виде скошенного края у торца валов, осей, болтов, гаек и т.д. - это .....



3. Укажите последовательность, в которой нужно расположить данные разделы спецификации по ГОСТ 2.106-96.

А. детали
Б. документация
В. сборочные единицы
Г. стандартные изделия
Д. материалы

4. Укажите последовательность выполнения чертежа детали

А. Заполнить основную надпись.
Б. Выбрать формат чертежа.
В. Выбрать главное изображение.
Г. Выполнить компоновку чертежа.
Д. Выбрать масштаб изображений по ГОСТ 2.302-68.
Е. Установить количество изображений - видов, разрезов, сечений, выносных элементов, которые однозначно дают представление о форме и размерах детали.
Ж. Вычертить деталь. Нанести выносные и размерные линии в соответствии с ГОСТ 2.307-68.

5. Выберите все расширения текстовых файлов:
Отметьте все правильные ответы

txt

exe

bmp

doc

wav

6. Установите соответствие:

А. Программное обеспечение (ПО)

Б. Операционная система (ОС)

В. Системное программное обеспечение

Г. Прикладное программное обеспечение (ПО)

Д. Системная оболочка

1. Программы, используемые для работы в конкретной человеческой деятельности.
2. Программы, используемые для работы на компьютере.
3. Множество программ, которые управляют работой компьютера и организуют диалог пользователя с ОС.
4. Программы, обеспечивающие работу компьютера и всех его устройств как единой системы.
5. Программы, обеспечивающие работу пользователей с операционной системой.

7. Установите соответствие:

URL - адрес	192.168.48.23
Адрес электронной почты	http://www.glastar.ru/
IP - адрес	dassa@mail.ru

8. Установите правильную последовательность действий в алгоритме:

А) вынуть флешку из разъема
Б) проверить содержимое флешки на вирусы
В) вставить флешку в компьютер
Г) остановить работу флешки
Д) скачать нужный файл

9. Поле, ограниченное верхним и нижним предельными отклонениями относительно номинального размера, называется:

Поле значений

Поле допуска

Поле точности

Поле готовности

10. Разность между значением величины, полученным в процессе измерений, и настоящим (действительным) значением данной величины - это ...

Относительная погрешность
Абсолютная погрешность
Приведенная погрешность
Динамическая погрешность

11. Главным метрологическим органом РФ, который имеет исключительное право официального опубликования ГОСТов и ОКС, является .....

12. Установить правильную последовательность измерения точности выполненного отверстия в детали

А.Выбрать средство измерения (инструмент) с соответствующим пределом измерения;
Б.Сделать заключение о точности отверстия;
В.Замерить отверстие в нескольких взаимно перпендикулярных сечениях по глубине отверстия;
Г.По чертежу (эскизу) определить предельные размеры отверстия.

13. Установите соответствие названий абразивных материалов их обозначениям:

14А	Белый электрокорунд
24А	Нормальный электрокорунд
55С	Карбид кремния черный
37А	Титанистый электрокорунд
44А	Монокорунд

14. Совокупность механизмов, приводящих в движение рабочие органы металлорежущих станков, называют .....

15. На образование нароста при обработке металлов и сплавов существенное влияние оказывает:

Твёрдость
Хрупкость
Вязкость
Пластичность

16. Установите правильную последовательность действий перед началом наладки токарного станка с ЧПУ:

А. Подключить вводный выключатель электрошкафа управления и пульта ЧПУ.
Б. Проверить заземление и выполнить все операции, изложенные в руководстве по эксплуатации электрооборудования станка.
В. Убедится в наличии масла в гидросистеме.
Г. Убедится в подаче смазки в места, указанные в схеме смазки, и в случае отсутствия последней заполнить их смазкой в соответствии с картой.
Д. Ознакомится и изучить руководство по эксплуатации станка.

17. Охрана труда - это система сохранения жизни и ..... работников в процессе трудовой деятельности, включающая в себя правовые, социально-экономические и другие мероприятия.

18. Финансирование мероприятий по улучшению условий и охраны труда работодателями осуществляется в размере не менее .....% суммы затрат на производство продукции (работ услуг).

19. Условия труда по степени вредности и (или) опасности:

А) Функциональное состояние организма восстанавливается длительнее, чем до начала следующего дня	Опасные
Б) Наблюдаются стойкие функциональные изменения в организме	Допустимые
В) Функциональное состояние организма восстанавливается к началу следующего дня	Оптимальные
Г) Сохраняется здоровье работников и создаются условия для поддержания высокого уровня работоспособности	Вредные

20. Установите последовательность действий.
При трудоустройстве токарь проходит:

А)Вводный инструктаж.
Б) Стажировку на рабочем месте.
В) Первичный инструктаж на рабочем месте.
Г) Проверку знаний требований охраны труда.

21. Каким кодом обозначается выбор инструмента?
S
T
A
B
П

22. Код …… предназначен для автоматической смены инструмента

23. Наладка токарных станков с ЧПУ осуществляется в следующей последовательности:
(установите правильную последовательность действий)

1. Включить питание устройства с ЧПУ
2. Закрепление заготовки в соответствии с картой наладки
3. Наладить режущий инструмент согласно карте наладки
4. Проверка УП в покадровом режиме
5. Настроить нулевое положение суппорта
6. Снятие размеров с обработанной детали и введение при необходимости корректоров
7. Обработка по УП

24. Наладка фрезерных станков с ЧПУ осуществляется в следующей последовательности: **(установите правильную последовательность действий)**

1. Загрузка УП
2. Сравнение диаметров (радиусов) и длин режущих инструментов с их расчетными значениями
3. Комплектование(получение) инструментов и другой технологической оснастки
4. Установка инструмента
5. Ориентирование и установка приспособлений и заготовки
6. Определение значений коррекций, связанных с размерами инструментов
7. Опытная обработка заготовки в автоматическом режиме
8. Ввод коррекций

25. Документ, который должен сопровождать, каждую единицу или партию товара, реализуемого через торговую сеть, это .....

26. Установите соответствие между термином и методом стандартизации:

А. Метод определения показателей качества продукции, осуществляемый на основе наблюдения и подсчета числа определенных событий, предметов или затрат.	Регистрационный метод
Б. Метод, осуществляемый на основе анализа восприятий органов чувств.	Измерительный метод
В. Метод, отражающий использование теоретических или эмпирических зависимостей показателей качества продукции от её параметров.	Органолептический метод
Г. Метод, основанный на информации, получаемой с использованием технических измерительных средств и контроля.	Расчетный метод

27. Установите последовательность работ по проведению сертификации:

А. Рассмотрение и принятия решения по заявке.
Б. Подача заявки на сертификацию.
В. Отбор, идентификация образцов и их испытания.
Г. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.
Д. Выдача сертификата соответствия.

28. Укажите правильную последовательность названий групп стандартов, входящих в единую систему технологической документации (ЕСТД), начиная с первой:

А. Основополагающие стандарты ЕСТД.
Б. Методы расчета применяемости деталей и учета применяемости технологической документации.
В. Система обозначения технологических документов.
Г. Правила оформления технологических документов на различные виды работ.

29. Установите соответствие между рисунками и обозначением элемента:

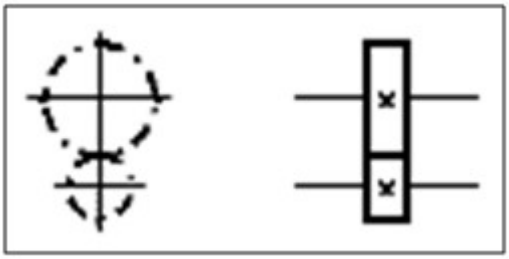


Рис 1

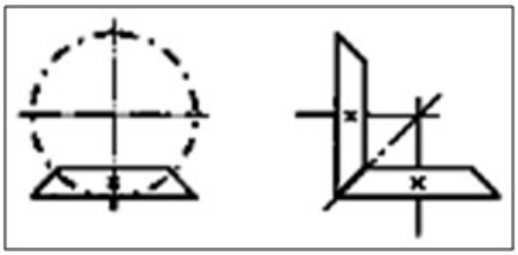


Рис 2

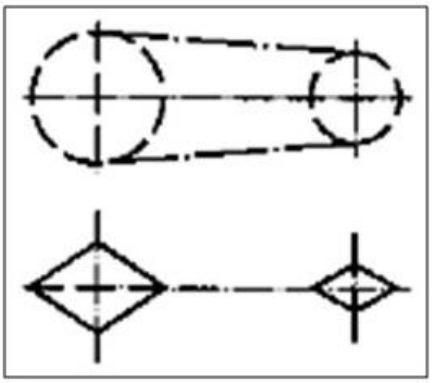


Рис 3

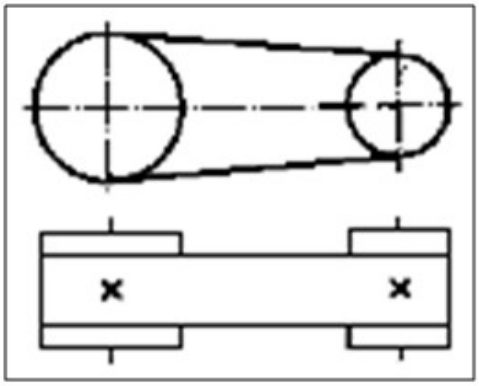


Рис 4

Рис 1 Цилиндрическая зубчатая
Рис 2 Цепная
Рис 3 Коническая зубчатая
Рис 4 Ременная

30. Растяжение или сжатие - это такой вид деформации стержня, при котором в его поперечны сечениях возникает один внутренний силовой фактор- ..... сила.

32. Расположите в правильной последовательности нахождение равнодействующей геометрическим способом

А - Отложить вектор F1 от точки начала отсчета О
Б - Выбрать масштаб изображения
В - Отложить вектор F2 от конца вектора F1
Г - Соединить точку начала отсчета О с концом вектора F3
Д - Отложить вектор F3 от конца вектора F2
Е - Выбрать начало отсчета - точку О

33. Точка, символизирующая одну из связей заготовки или изделия с выбранной системой координат по стандарту называется ..... точкой

34. Изделие, окончательно изготовленное из однородного по наименованию и марке материала без применения сборочных операций - это .....

35. Придание заготовке или изделию требуемого положения относительно выбранной системы координат по стандарту называется .....

36. Какой из методов нормирования даёт наиболее точный результат?

исследовательски-аналитический метод

расчётно-аналитический метод

опытно-статистический метод

опытно-исследовательский

37. Установите соответствие документов с условиями оплаты труда.

1) Наряд-задание	Повременная система оплаты труда
2) Табель учета рабочего времени	Сдельно премиальная система оплаты труда
3) Трудовой договор, коллективный договор	Сдельная система оплаты труда
4) Приказ на основании личного заявления работника	Дополнительная заработная плата (отпуск)

38. В какой последовательности начисляется заработная плата?

1 надбавки и доплаты
2 премия
3 основная заработная плата
4 районный коэффициент

39. Постройте последовательность определения амортизации основных средств

1 первоначальная стоимость
2 норма амортизации
3 срок службы
4 амортизационные отчисления

40. Постройте последовательность составления бизнес-плана

1 резюме
2 план маркетинга
3 производственный план
4 финансовый