*Министерство образования Кировской области*

*Кировское областное государственное профессиональное*

*образовательное автономное учреждение*

*«Вятский электромашиностроительный техникум»*

*Профессия 15.01.05*

*Сварщик(ручной дуговой и частично механизированной сварки(наплавки)*

|  |  |
| --- | --- |
|  | *ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ*  *заместитель директора по учебной работе*  */Н.В.Лопатина/*  *«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 г.* |

*ПИСЬМЕННАЯ ЭКЗАМЕНАЦИОННАЯ РАБОТА*

***(вписать свою тему)***

***Разработка технологического процесса сборки сварки «\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*»***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Выполнил студент группы ЭГС 30* |  | */\*фио* |
| *Руководитель работы* |  | */\*фио* |
| *Консультант по графической части* |  | */фио\** |

*Дата защиты «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021 г.*

*Работа защищена с оценкой «\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*Киров 2021*

*СОДЕРЖАНИЕ*

*(Здесь приведен пример оформления содержания. Измените его на содержание вашей ПЭР)*

*Введение………………………………………………………………………………………………………………………………3*

*1.Основная часть…………………………………………………………….…………………………………………………5*

*1.1 Назначение конструкции………………………………………………………………………………………….6*

*1.2 Организация рабочего места сварщика……………………………………………………………..7*

*1.3 Характеристика свариваемой стали……………………………………………………………………9*

*1.4 Выбор и характеристика сварочных материалов……………………..……………………11*

*1.5 Подготовка кромок под сварку…………………………………………………………..………………..13*

*1.6 Сборка деталей под сварку…………………………………………………………………….……………..14*

*1.7 Выбор режима сварки……………………………………………………………………………………………….16*

*1.8 Возможные дефекты сварных швов, способы их предупреждения……….……18*

*1.9 Контроль качества сварных соединений и швов, способы контроля……..20*

*2. Охрана труда и пожарная безопасность при сварке………………………….………23*

*3. Технологическая карта на изготовление……………………………………………………………26*

*Заключение………………………………………………………………………………………………………………………..28*

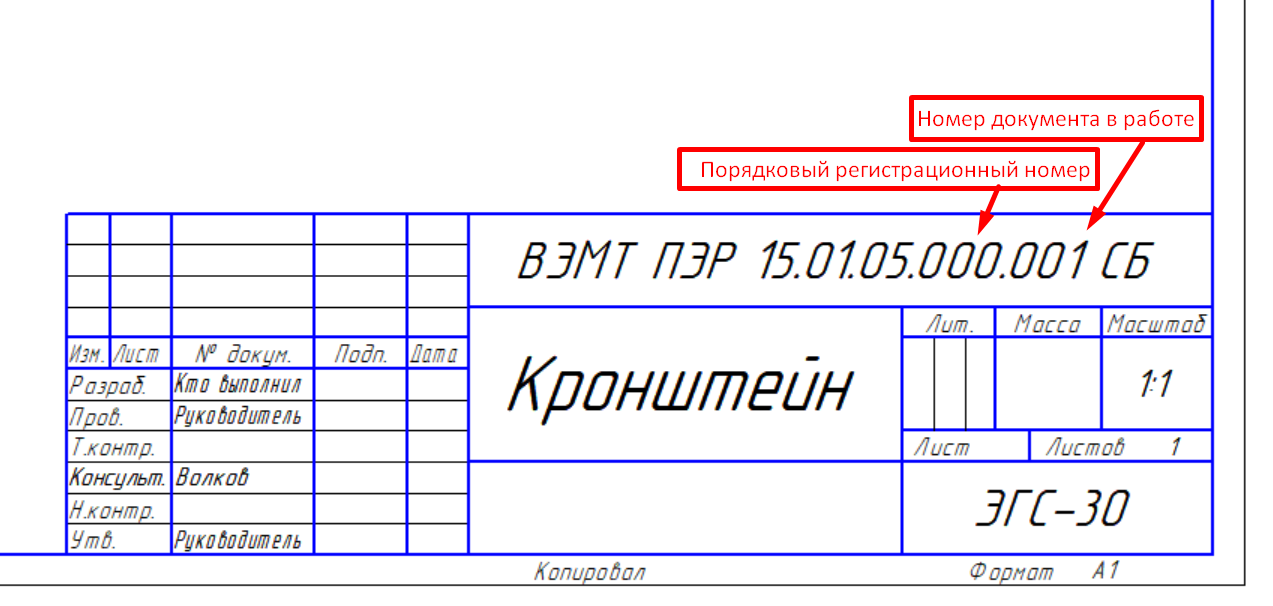
*Библиографический список……………………………………………………………………………………..…….29*

1. *Основной текст*
   1. *Скопируйте сюда весь текст Пояснительной записки*

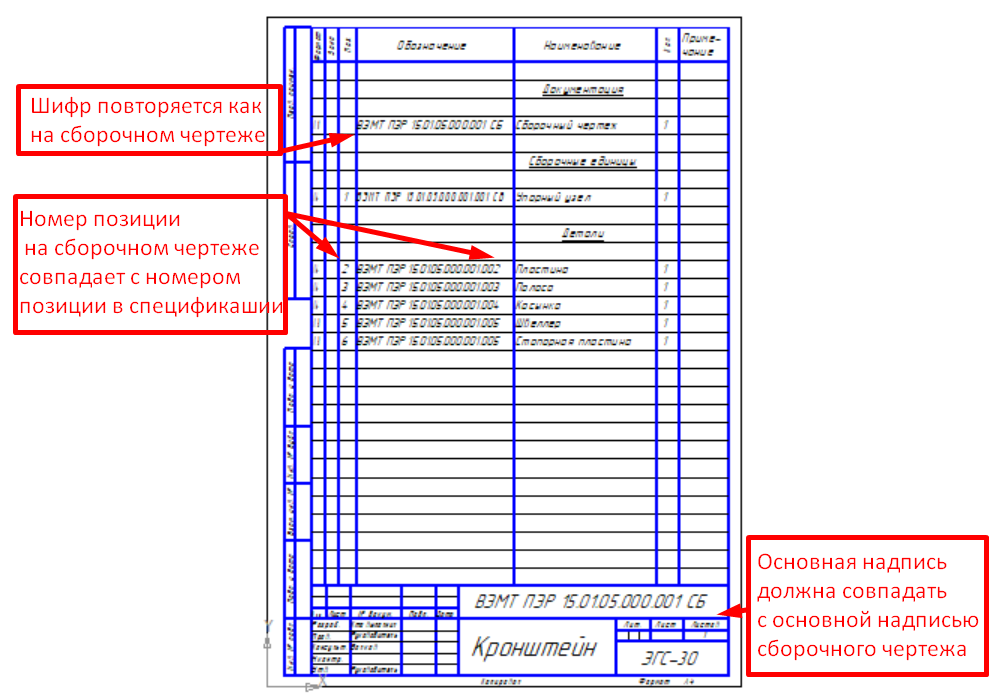
|  |  |
| --- | --- |
| *Формат листа бумаги* | *А4.* |
| *Шрифт* | *GOST type B (курсив)* |
| *Размер* | *14* |
| *Межстрочный*  *интервал* | *1,5*  *Интервалы перед и после абзацев отсутствуют* |
| *Отступы красной строки в основном тексте* | *1,25* |
| *Выравнивание* | *По ширине, автоматические переносы слов* |
| *Размеры полей* | *Левое –3 см, правое –1,5 см, верхнее – 2 см, нижнее – 2 см.* |
| *Вид печати* | *На одной стороне листа белой бумаги формата А4*  *(210 х 97) по ГОСТ 7.32-2001* |
| *Рамка* | *Содержание - основная надпись 55х185*  *Текс работы - основная надпись 55х185 ГОСТ 21.1101-2013* |
| *Заголовки* | *Заголовки разделов, подразделов, пунктов и подпунктов следует писать с абзацного отступа с прописной буквы без точки в конце не подчеркивая без применения полужирного начертания.*  *Расстояние между заголовками и текстом, между заголовками раздела и подраздела должно быть равно трем интервалам.*  ***С новой страницы*** *начинаются только разделы.* |
| *Нумерация рисунков* | *Сквозная, под рисунком, Название рисунка обязательно* |
| *Нумерация таблиц* | *Сквозная, над таблицей, название таблицы обязательно* |
| *Нумерация формул* | *Сквозная, справа от* ***общей формулы*** |

* 1. ***Графическая часть***

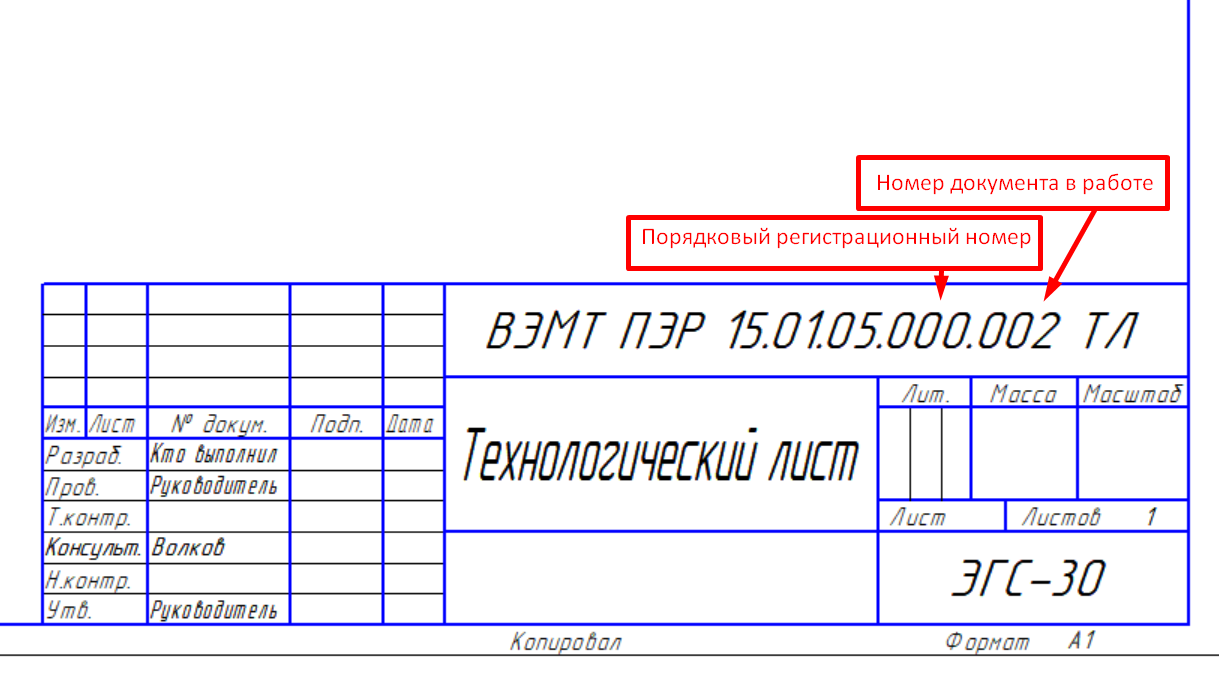
*Сборочный чертеж сварной конструкции выполняется на формате А1*

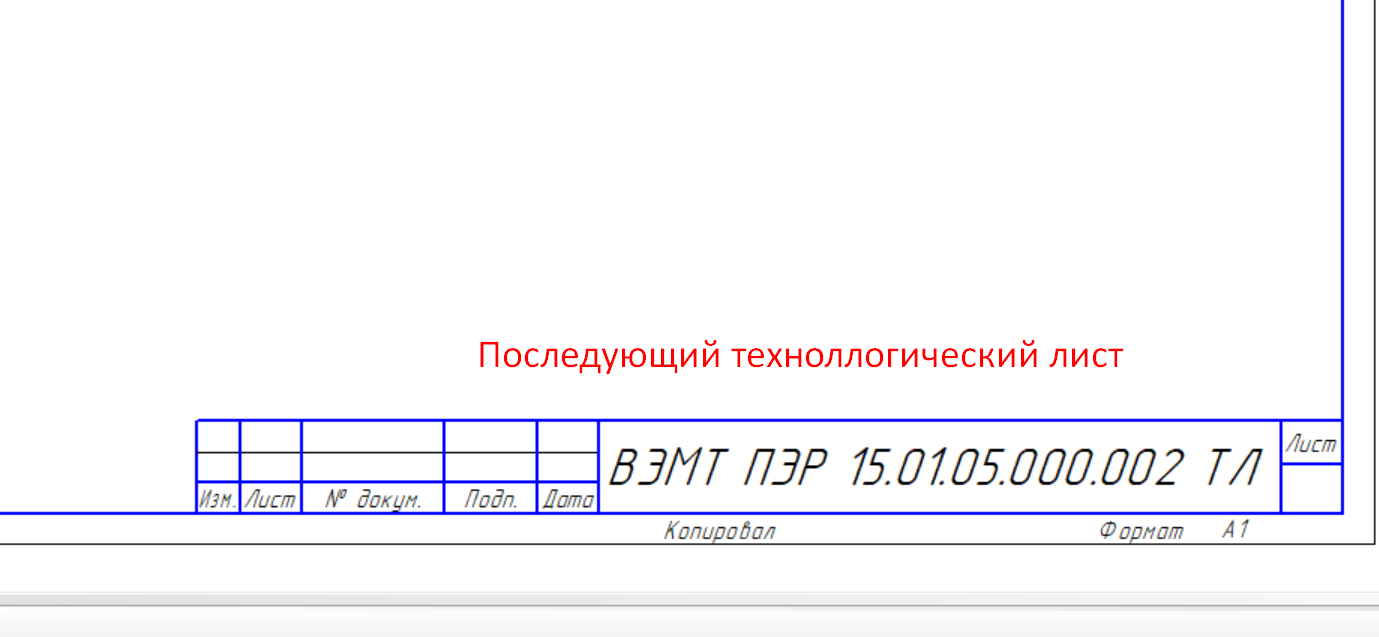
**

*Сборочный чертеж должен содержать спецификацию (формат А4)*

**

*Технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции выполняется на формате А1*

**

*Если технологический процесс не входит на один лист формата А1, продолжение следует размещать на следующем листе формата А1*