Казакова М.Ю.
я подтверждаю
этот документ
КОГПОАУ ВЭМТ

Утверждаю
Директор КОГПОАУ ВЭМТ
_____М.Ю.Казакова
"____"_____2021 г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования

Кировское областное государственноепрофессиональное образовательное автономное учреждение "Вятский электромашиностроительный техникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

код *наименование специальности*

по программе базовой подготовки **на базе** среднего общего образования

квалификация техник

форма обучения заочная

нормативный срок освоения ОПОП 3г 10м **год начала подготовки по УП** 2021

профиль получаемого профессионального образования технологический

при реализации программы среднего (полного) общего образования

Приказ об утверждении ФГОС **от** 18.04.2014 **№** 350

Индекс	Наименование циклов, разделов,☐ дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации					Учебная еагрузка обучающихся, ч						Распределение по курсам и семестрам																							
													Курс 1						Курс 2						Курс 3						Курс 4					
									Обязательная						Обязательная						Обязательная						Обязательная						Обязательная					
										в том числе						в том числе						в том числе						в том числе						в том числе		
		экзамены	зачеты	дифзачеты	домашние контроль	другие формы контроля	Максимальная	Самостоятельная	Всего	обзорные, установочн	Лаб. и пр. занятия	Курс. проект.	Максимальная	Самостоятельная	Всего	обзорные, установочн	Лаб. и пр. занятия	Курс. проект.	Максимальная	Самостоятельная	Всего	обзорные, установочн	Лаб. и пр. занятия	Курс. проект.	Максимальная	Самостоятельная	Всего	обзорные, установочн	Лаб. и пр. занятия	Курс. проект.	Максимальная	Самостоятельная	Всего	обзорные, установочн	Лаб. и пр. занятия	Курс. проект.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
							4482	3880	640	228	238	60	266	214	160	32	20	0	1343	1161	160	92	68	0	1584	1442	160	48	84	20	1289	1129	160	58	56	40
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**						725	671	54	16	38	0	0	0	0	0	0	0	321	297	24	8	16	0	321	297	24	8	16	0	83	77	6			0
ОГСЭ.01	Основы философии			3	3		72	60	12	8	4														72	60	12	8	4							
ОГСЭ.02	История			2	2		72	60	12	8	4								72	60	12	8	4													
ОГСЭ.03	Иностранный язык			2,3,4	4		249	231	18		18								83	77	6		6		83	77	6		6		83	77	6	6		
ОГСЭ.04	Физическая культура			2,3			332	320	12		12								166	160	6		6		166	160	6		6							
ЕН.00	**Математический и общий естественнонаучный цикл**						168	56	46	16	30	0	0	0	0	0	0	0	168	122	46	16	30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	2			2		84	58	26	16	10								84	58	26	16	10													
ЕН.02	Информатика			2			84	64	20		20								84	64	20		20													
П.00	**Профессиональный цикл**						3589	3153	432	196	170	60	266	214	52	32	20	0	854	742	90	68	22	0	1263	1145	136	40	68	20	1206	1052	154	58	56	40
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**						1982	1786	196	94	82	20	0	0	0	0	0	0	704	642	62	40	22	0	669	613	56	16	38	0	609	531	78	40	18	20
ОП.01	Инженерная графика			3			216	202	14		14														216	202	14		14							
ОП.02	Компьютерная графика			3			93	79	14		14														93	79	14		14							
ОП.03	Техническая механика	3			3		210	196	14	8	6														210	196	14	8	4							
ОП.04	Материаловедение	2					178	164	14	10	4								178	164	14	10	4													
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация			2			164	150	14	10	4								164	150	14	10	4													
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты			2	2		130	120	10	4	6								130	120	10	4	6													
ОП.07	Технологическое оборудование			2	2		130	118	12	12									130	118	12	12														
ОП.08	Технология машиностроения			3			150	136	14	8	6														150	136	14	8	6							
ОП.09	Технологическая оснастка			4	4		81	67	14	8	6																				81	67	14	8	6	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования			4			234	200	34	6	8	20																			234	200	34	6	8	20
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности			4			96	86	10	4	6																				96	86	10	6	4	
ОП.12	Основы экономики и организации правового обеспечения профессиональной деятельности			4			135	125	10	10																					135	125	10	10		
ОП.13	Охрана труда			4			63	53	10	10																					63	53	10	10		
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности			2			102	90	12	4	8								102	90	12	4	8													
ПМ	**Профессиональные модули**						1607	1367	236	102	88	40	266	214	52	32	20	0	150	100	28	28	0	0	594	532	80	24	30	20	597	521	76	18	38	20
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей	ЭК					620	518	98	28	44	20	0	0	0	0	0	0	150	100	28	28	0	0	258	238	38	0	12	20	212	180	32	0	32	0
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	3				3	408	338	66	28	12	20							150	100	28	28			258	238	38		12	20						
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	4					212	180	32		32																				212	180	32		32	
УП.01	Учебная практика								0																											
ПП.01	Производственная практика			4					396												108						144						144			
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ЭК					274	244	30	10	0	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	274	244	30	10	0	20

МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	4				4	274	244	30	10		20																			274	244	30	10		20
УП.02	Учебная практика								0																											
ПП.02	Производственная практика			4					72																								72			
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического	ЭК					447	391	56	32	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	336	294	42	24	18	0	111	97	14	8	6	0
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	3					336	294	42	24	18														336	294	42	24	18							
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации			4			111	97	14	8	6																				111	97	14	8	6	
УП.03	Учебная практика								0																											
ПП.03	Производственая практика			4					216																		144						72			
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ЭК					266	214	52	32	20	0	266	214	52	32	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии токарь		1				266	214	52	32	20		266	214	52	32	20																			
УП.04	Учебная практика		1						108						108																					
ПП.04	Производственная практика		1						108						108																					
ПДП	Преддипломная практика								144																								144			
642/428	общегумманитарный цикл								всего	экзаменов											2						3						2			
168/112	естественнонаучный учебный цикл									диф.зачетов											8						6						10			
1428/952	общепрофессиональные									зачетов			3																							
1350/900	вариативная часть									ЭК	1																				3					
894/596	профессиональные модули																																			
4482/2988	**итого**																																			
900	производственная практика																																			
144	преддипломная практика																																			

Сводные данные по бюджету времени

курс	Продолжительность лабораторно-экзаменационных сессий	Учебная практика	Производственная практика	Производственная практика (преддипломная)	Государственная итоговая аттестация
	часов	недель	недель	недель	недель
1	**2**	**3**	**3**	**5**	**6**
1 курс	160	3	3		
2 курс	160		3		
3 курс	160		8		
4 курс	160		8	4	6
Всего	**640**	**3**	**22**	**4**	**6**

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач,
ОК 3	Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач,
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно
ОК 9	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ПК 2.4	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
ПК 2.5	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Индексы	Наименование дисциплин, МДК	Компетенции																		
		Общие									Профессиональные									
		ОК 1	ОК 2	ОК3	ОК 4	ОК 5	ОК6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**																			
ОГСЭ.01	Основы философии	+		+	+	+	+	+	+					+	+		+			
ОГСЭ.02	История	+		+	+	+	+	+	+	+				+	+		+			
ОГСЭ.03	Иностранный язык				+	+	+		+	+				+	+		+			
ОГСЭ.04	Физическая культура		+	+	+		+		+					+	+		+			
ЕН.00	**Математический и общий естественнонаучный цикл**																			
ЕН.01	Математика				+	+			+					+	+					+
ЕН.02	Информатика				+	+			+					+	+					+
П.00	**Профессиональный цикл**																			
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**																			
ОП.01	Инженерная графика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.02	Компьютерная графика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.03	Техническая механика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.04	Материаловедение	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.07	Технологическое оборудование	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.08	Технология машиностроения	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.09	Технологическая оснастка	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.12	Основы экономики и организации правового обеспечения профессиональной деятельности	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.13	Охрана труда	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПМ	**Профессиональные модули**																			
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин																			
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+					

МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+					
ПП.01	Производственная практика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения																			
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	+	+	+	+	+	+	+	+	+						+	+			
ПП.02	Производственная практика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля																			
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	+	+	+	+		+	+		+									+	+
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	+	+	+	+		+	+		+									+	+
ПП.03	Производственая практика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Наименование
Кабинеты:
1. Инженерной графики
2. Социально-экономических дисциплин
3.Экономики отрасли и менеджмента
4. Технической механики
15. Технологии машиностроения
Лаборатории:
1. Технической механики
2. Материаловедения
3. Процессов формообразования и инструменьов
4. Технологического оборудования и оснастки
5. Метрологии, стандартизации и сертификации
6. Информационных технологий в профессиональной деятельности
7. Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Мастерские
1.Слесарная
2. Механическая
Спортивный комплекс:
1. Спортивный зал
2. Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3. Малый теннисный зал
4. Стрелковый тир
5. Тренажерный зал
6. Лыжная база
Залы:
1. Библиотека
2. Читальный зал с выходом в сеть Интернет
3. Актовый зал

Пояснительная записка

Нормативная база реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (ОПОП СПО) - программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Настоящий Учебный план разработан в соответствии со следующими нормативными документами:
Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 г., зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 332042.
Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г. №464 (зарегистрирован в Минюсте РФ 30 июля 2013г. №29200);
Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. №291 (зарегистрирован в Минюсте РФ 14 июня 2013г. №28785);
Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. №968 (зарегистрирован в Минюсте РФ 1 ноября 2013 г. Регистрационный N 30306);
Трудовым кодексом Российской Федерации, статья 174;
Методическими рекомендациями по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования" (направлены письмом Минобрнауки России от 20.07.2015 N 06-846)

Организация учебного процесса и режим занятий.

Начало учебного года по заочной форме обучения может переноситься техникумом на более поздние сроки, по сравнению с началом занятий очной формы обучения .
Общая продолжительность лабораторно-экзаменационных сессий в учебном году устанавливается для заочной формы обучения на 1-м и 2-м курсах - не более 30 календарных дней, на последующих курсах - не более 40 календарных дней.
Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся независимо от формы получения образования составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.
Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении образовательной программы СПО в заочной форме составляет не менее 160 часов;
продолжительность обязательных учебных (аудиторных) занятий при заочной форме не превышает 8 часов в день.
Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут, учебные занятия сгруппированы парами.
При заочной форме обучения практика реализуется в объеме, предусмотренном для очной формы обучения, осуществляется на предприятиях в соответствии с Порядком организации и проведения практики студентов КОГПОАУ ВЭМТ.
Организация консультаций осуществляется из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Консультации могут проводиться как в период сессии, так и в межсессионное время. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям определяются преподавателями. Проводятся групповые консультации в части подготовки к проведению экзаменов, выполнению и защите выпускной квалификационной работы.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация определяют соответствие персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям ППССЗ. К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план. Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

Срок получения СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки в заочной форме составляет 2 года 10 месяцев при обязательном выполнении требований ФГОС. Продолжительность обучения изменена (уменьшена). Основанием для сокращения сроков обучения является наличие у студентов учебной группы профессионального образования, профессиональной подготовки или стажа практической работы по профилю специальности, профессии, а также по родственной специальности, профессии, что подтверждается документами об образовании и / или квалификации.

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО не реализуется, ввиду имеющегося у студентов среднего общего образования.

Формирование вариативной части ОПОП

С целью повышения качества подготовки обучающихся по специальности, формирования общих и профессиональных компетенций в соответствии с потребностями работодателей вариативная часть программы в объѐме 1350 часов максимальной учебной нагрузки распределена следующим образом:

дисциплины обще гуманитарного и социально-экономического цикла-83 часа;

дисциплины общепрофессионального цикла -554 часа;

профессиональные модули -713 часов.

Порядок аттестации обучающихся

Текущий контроль успеваемости осуществляется в соответствии с рабочими программами дисциплин, в рамках Положением о периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов по профессиям и специальностям среднего профессионального образования.

В межсессионный период обучающимися по заочной форме обучения выполняются домашние контрольные работы, количество которых в учебном году не более десяти, а по отдельной дисциплине, МДК, ПМ - не более двух.

Промежуточная аттестация по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям проходит в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отводимого на изучение учебных дисциплин. Экзамены проводятся после освоения дисциплины, междисциплинарного курса. Экзамены квалификационные проводятся после освоения всех составляющих профессионального модуля. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Порядок промежуточной аттестации определяется Положением о периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов по профессиям и специальностям среднего профессионального образования.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Формой государственной итоговой аттестации является защита выпускной квалификационной работы. Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с с Положением о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования выпускников Вятского электромашиностроительного техникума.