**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор КОГПОАУ ВЭМТ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_М.Ю. Казакова

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20 г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе профессиональной подготовки/ переподготовки по профессии рабочих

«Контролер станочных и слесарных работ» (код 13063)

Форма обучения: очно – заочная

Срок обучения:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Элементы учебного процесса | Аудиторные занятия | Самостоятельная работа | Всего |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональные дисциплины** | **18** | **18** | **36** |
| ОП. 01 | Технические измерения | 4 | 4 | 8 |
| ОП. 02 | Техническая графика | 4 | 4 | 8 |
| ОП. 03 | Основы электротехники | 4 | 4 | 8 |
| ОП. 04 | Основы материаловедения | 4 | 4 | 8 |
| ОП. 06 | Охрана труда | 2 | 2 | 4 |
| **ПМ. 00** | **Профессиональные модули** | **14** | **14** | **28** |
| **ПМ. 01** | **Комплектование чертежей, технической документации узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям. Каталогам, макетам** | **4** | **4** | **8** |
| МДК 01.01 | Технология комплектования изделий и инструмента | 4 | 4 | 8 |
| **ПМ. 02** | **Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки** | **10** | **10** | **20** |
| МДК 02.01 | Технология контроля качества | 10 | 10 | 20 |
| **УП.00** | **Учебная практика** |  |  | **68** |
| **ПП 00** | **Производственная практика** |  | **112** | **112** |
|  | Квалификационный экзамен |  |  | 6 |
|  | Итого: | 32 | 32 | 250 |