МДК 04.01
Преподаватель Малых Д.С.
Email: malyh@vemst.ru

Задание для 1 курса
Группа ЭГС-10п

Тема «Основные определения и функции сварочного полуавтомата. Часть 2»

Задания должны быть выполнены не позднее **29 мая 2020 года.**

Задание выполнить с помощью Word'а, отправить на почту преподавателя. Если есть возможность **– распечатать и вклеить в тетрадь**, если нет данной возможности – **переписать в тетрадь**, помимо документа – **выслать на почту фотографию сделанной работы в тетради (приклеить или переписать).**

Ответить на следующие вопросы:

1. Что такое индуктивность?
2. Что такое растяжка дуги (дожиг)?
3. Устройство шланг-пакета.
4. Как осуществляется подбор проволоки, токопроводящего наконечника, сопла, роликов?
5. Изучить панель управления сварочного полуавтомата ФОРСАЖ 200 ПА. Описать каждую настройку (цифры 1-2-3-4-5-6).
6. Вольтамперная характеристика в полуавтоматической сварке. И почему она именно такая (своими словами).