**МДК 01.02. «Основное оборудование для производства сварных конструкций»**

**Преподаватель Русакова В.И.**

[rusakova@vemst.ru](https://e.mail.ru/compose?To=rusakova@vemst.ru)

**Задание для 3 курса Группы СП – 81.**

**Выполнить в срок до 19 мая 2020г.**

Выполненную работу в виде файла MS WORD отправьте преподавателю по email: [rusakova@vemst.ru](https://e.mail.ru/compose?To=rusakova@vemst.ru)  Для этого создайте новый документ MS WORD, или фото (скан.) страницы рабочей тетради. Не забудьте указать свою Фамилию Имя.

**Задание 1.**

 Изучить *Смотреть теоретический материал*  **( с заданием).**

*План конспекта:*

**1.** Изучить *Трансформаторы*.

 **2.** Выполнить конспект: *Сварочный выпрямитель* ***ВД-306 У3; ВДГ -601****– основные части, регулирование сварочного тока.(стр.142).* ***ВСВУ и ВСП*** *–подробно описать(стр.144).*

**3***.* Выполнить конспект: *Источники питания с частотным преобразователем (рис. 8.19стр. 147)- зарисовать; описать ВДУЧ – 301; ВДУЧ – 251. ( стр.148-149).*

**4**. Изучить **3.5** Сборочные устройства; **3.6** Универсально – сборные приспособления.

- Законспектировать конкретно:

- *устройство для сборки плосколистовых конструкций (* ***основновной*** *задачей является…..);*

*- устройство для сборки цилиндрических конструкций (* ***три*** *основные операции- сборку….);*

*- устройство для сборки балочных конструкций (****необходимо*** *обеспечить…….);*

*-Универсально-сборные приспособления (УСП) представляет собой…., примененяются…*

***Ответить на вопросы:***

1. Какую внешнюю вольт-амперную характеристику может иметь источник питания для ручной дуговой сварки?

2. В соответствии с нормами безопасности труда, напряжение холостого хода не должно превышать?

3.Как осуществляется грубое регулирование силы тока в сварочном трансформаторе?

4.Как осуществляется грубое регулирование силы тока в сварочном выпрямителе?

5.Инверторные источники обладаютчем.