Министерство образования Кировской области

Кировское областное государственное профессиональное

образовательное автономное учреждение

«Вятский электромашиностроительный техникум»

|  |  |
| --- | --- |
| Рассмотрено  на заседании ПЦК  Протокол №\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_2016 г.  Председатель\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (ФИО) | Согласовано  Заведующая отделением  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2016г |

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ ВОПРОСЫ**

по дисциплине

**МДК 01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин**

**ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**

для специальности

15.02.08 Технология машиностроения

(заочное отделение)

1. Методика расчёта режима резания

2.Типы производства 3- 23

3.качество деталей и машин 3-66

4. точность деталей 3-71

5. классификация баз 6-22

6. Виды и способы получения заготовок

7 качество поверхностей деталей машин, факторы влияющие на качество и на эксплуатационные свойства машин 2-19

8. Порядок разработки технологического процесса изготовления детали 204-3

9. Порядок разработки технологического процесса изготовления машины 200-3

10.Назначение станочных приспособлений: по названию,

специализации, назначению. 6-11

11. элементы технологической операции 1-60

12. виды и назначение технологических документов

13. правила выбора технологических баз

14.методы получения заготовок: литые заготовки 2-33

15 методы получения заготовок: обработка давлением (ковка, горячая штамповка)2-41

16. методы получения заготовок: обработка давлением (холодная штамповка) 2-51

17. методы получения заготовок: заготовки из проката, порошковая металлургия 2-57

18.термическая обработка заготовок из стали и чугуна 2-142

18 химико-термическая обработка заготовок из сплавов 2-157

19. последовательность работ по освоению и промышленной эксплуатации станков с ЧПУ 4-401

20. обработка наружных поверхностей тел вращения 6-4

21. обработка внутренних поверхностей тел вращения 6-42

22. образование резьбовых поверхностей 6-63

23. обработка плоских поверхностей 6-77

24. обработка зубчатых поверхностей 6-95

25. обработка шлицевых поверхностей 6-124

26.особые методы обработки 6-131

27. технологические процессы изготовления типовых деталей машин: корпусных деталей 6-152

28. технологические процессы изготовления типовых деталей машин: изготовление валов 6-167

29. технологические процессы изготовления типовых деталей машин: изготовление зубчатых колёс 6-198

**Технологические процессы изготовления деталей**

1.Кузнецов - Техпроцессы в машиностроения.

2.Холодкова – Общая технология машиностроения

3.Новиков – Технология машиностроения т1

4 Новиков – Технология машиностроения т2

5.Адаскин - Современный режущий инструмент

6 Ермолаев – Технологическая оснастка

Составитель

Преподаватель

ФИО