

Кировское областное государственное  
профессиональное образовательное автономное учреждение  
«Вятский электромашиностроительный техникум»

Согласовано

инженер-технолог

АО « Кировский машзавод 1 МАЯ»



Д.А.Шумскас

« 30 » мая 20 22 г.

Утверждаю

Директор КОГПОАУ ВЭМТ

М.Ю.Казакова



« 30 » мая 20 22 г.

## ПРОГРАММА

### ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

по основной профессиональной образовательной программе  
среднего профессионального образования

(подготовка квалифицированных рабочих и служащих)

**15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки)**

г. Киров



Организация разработчик:

КОГПОАУ «Вятский электромашиностроительный техникум».

Разработчики:

Самарцева И.И. председатель ПЦК;

Русакова В.И., преподаватель;

Пермяков В.В., мастер производственного обучения.

Обсуждено на педагогическом совете

протокол № 2

от « 30 » ноября 20 22 г.

Рассмотрено на заседании ПЦК

машиностроительного профиля

протокол № 3

от « 31 » октября 20 22 г.

Председатель

И.П. Самарцева И.П.Самарцева

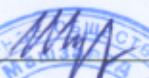


Кировское областное государственное  
профессиональное образовательное автономное учреждение  
«Вятский электромашиностроительный техникум»

Согласовано

инженер-технолог

АО « Кировский машзавод 1 МАЯ»

  
\_\_\_\_\_ Д.А.Шумскас  
« 30 » \_\_\_\_\_ 20 22 г.



Утверждаю

Директор КОГПОАУ ВЭМТ

М.Ю.Казакова

  
\_\_\_\_\_ « 30 » \_\_\_\_\_ 20 22 г.



## ПРОГРАММА

### ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

по основной профессиональной образовательной программе  
среднего профессионального образования

(подготовка квалифицированных рабочих и служащих)

**15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки)**

г. Киров



Организация разработчик:

КОГПОАУ «Вятский электромашиностроительный техникум».

Разработчики:

Самарцева И.И. председатель ПЦК;

Русакова В.И., преподаватель;

Пермяков В.В., мастер производственного обучения.

Обсуждено на педагогическом совете

протокол № 2

от « 30 » ноября 20 22 г.

Рассмотрено на заседании ПЦК

машиностроительного профиля

протокол № 3

от « 31 » октября 20 22 г.

Председатель

И.П. Самарцева И.П.Самарцева

# ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

## 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

В соответствии с Законом Российской Федерации «Об образовании», государственная итоговая аттестация выпускников, завершающих обучение по программам среднего профессионального образования в образовательных учреждениях СПО, является обязательной. Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии с документами:

Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800;

Положением о государственной итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования ВЭМТ;

Настоящая Программа определяет совокупность требований к государственной итоговой аттестации по профессии **15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

В программе используются следующие сокращения:

ДЭ – демонстрационный экзамен

ЦПДЭ – центр проведения демонстрационного экзамена

КОД – комплект оценочной документации

ГИА - государственная итоговая аттестация

ГЭК - государственная экзаменационная комиссия

ОК – общие компетенции

ПК – профессиональные компетенции

СПО - среднее профессиональное образование

ФГОС - федеральный государственный образовательный стандарт

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия уровня и качества профессиональной подготовки выпускника по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки), требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования и работодателей.

1.2. Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и обязательной процедурой для выпускников очной формы обучения, завершающих освоение основной профессиональной образовательной программы (далее - ОПОП) среднего профессионального образования.

1.3. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена базового уровня.

1.4. Сроки проведения государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС и календарным графиком учебного процесса

– 08.06.2023 – 28.06.2023 (3 недели).

## 2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности про-

фессиональных умений и навыков путём проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

2.2. Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена базового уровня проводится на основе требований к результатам освоения образовательных программ СПО, установленных федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО).

### 3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

В результате освоения образовательной программы у выпускника должны быть сформированы общие и профессиональные компетенции.

| № компетенции   | Содержание компетенции   |
|---|--|
| 1   | 2  |
| <b>Общие компетенции</b>  |  |
| ОК 1  | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.   |
| ОК 2  | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.  |
| ОК 3  | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.               |
| ОК 4  | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.   |
| ОК 5  | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.  |
| ОК 6  | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.   |
| ОК 7.   | Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения. |
| ОК 8.   | Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.  |
| <b>Профессиональные компетенции</b><br>(соответствующие основным видам профессиональной деятельности)                   |  |
| <b>ВПД</b> Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки |  |
| ПК 1.1.   | Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.   |
| ПК 1.2.   | Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.   |
| ПК 1.3.   | Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.  |
| ПК 1.4.   | Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  |
| ПК 1.5.   | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  |
| ПК 1.6.   | Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.   |
| ПК 1.7.   | Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла  |
| ПК 1.8.   | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  |
| <b>ВПД</b> Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.                                      |  |
| ПК 2.1.   | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.   |

|  |   |
|--|---|
| ПК 2.2.  | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.                                     |
| ПК 2.3.  | Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.  |
| ПК 2.4.  | Выполнять дуговую резку различных деталей.  |
| <b>ВПД Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.</b> |   |
| ПК 4.1.  | Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.    |
| ПК 4.2.  | Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 4.3.  | Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.   |

#### **4. ПОРЯДОК ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГИА**

4.1. Необходимым условием допуска выпускника к государственной итоговой аттестации является успешное освоение всех учебных дисциплин и профессиональных модулей основной образовательной программы. Допуск выпускника к государственной итоговой аттестации оформляется приказом директора КОГПОАУ «Вятский электромашиностроительный техникум».

4.2. Программа государственной итоговой аттестации доводится до сведения обучающихся, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

4.3. Демонстрационный экзамен базового уровня проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания, разрабатываемых оператором.

4.4. Комплект оценочной документации включает комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, план застройки площадки демонстрационного экзамена, требования к составу экспертных групп, инструкции по технике безопасности, а также образцы заданий.

4.5. Задание демонстрационного экзамена включает комплексную практическую задачу, моделирующую профессиональную деятельность и выполняемую в режиме реального времени.

4.6. Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена (далее - ЦПДЭ), представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с комплектом оценочной документации.

Выпускники проходят демонстрационный экзамен в ЦПДЭ в составе экзаменационных групп.

4.7. Техникум знакомит с планом проведения демонстрационного экзамена, выпускников сдающих демонстрационный экзамен и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена в срок не позднее чем за пять рабочих дней до даты проведения экзамена.

4.8 Допуск выпускников в ЦПДЭ осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

4.9. Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в центре проведения экзамена. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

4.10. Технический эксперт под подпись знакомит выпускников с требованиями охраны труда и безопасности производства.

4.11. Выпускники вправе:

- пользоваться оборудованием ЦПДЭ, необходимыми материалами, средствами обучения и воспитания в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации, задания демонстрационного экзамена;
- получать разъяснения технического эксперта по вопросам безопасной и бесперебойной эксплуатации оборудования ЦПДЭ;
- получить копию задания демонстрационного экзамена на бумажном носителе;

4.12. Выпускники обязаны:

- во время проведения демонстрационного экзамена не пользоваться и не иметь при себе средства связи, носители информации, средства ее передачи и хранения, если это прямо не предусмотрено комплектом оценочной документации;
- во время проведения демонстрационного экзамена использовать только средства обучения и воспитания, разрешенные комплектом оценочной документации;
- во время проведения демонстрационного экзамена не взаимодействовать с другими выпускниками, экспертами, иными лицами, находящимися в центре проведения экзамена, если это не предусмотрено комплектом оценочной документации и заданием демонстрационного экзамена.

4.13. Выпускники могут иметь при себе лекарственные средства и питание, прием которых осуществляется в специально отведенном для этого помещении согласно плану проведения демонстрационного экзамена за пределами ЦПДЭ.

4.14. Допуск выпускников к выполнению заданий осуществляется при условии обязательного их ознакомления с требованиями охраны труда и производственной безопасности.

4.15. В соответствии с планом проведения демонстрационного экзамена главный эксперт знакомит выпускников с заданиями, передает им копии заданий демонстрационного экзамена.

4.16. После ознакомления с заданиями демонстрационного экзамена выпускники занимают свои рабочие места в соответствии с протоколом распределения рабочих мест.

4.17. После того, как все выпускники и лица, привлеченные к проведению демонстрационного экзамена, займут свои рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и производственной безопасности, главный эксперт объявляет о начале демонстрационного экзамена.

Время начала демонстрационного экзамена фиксируется в протоколе проведения демонстрационного экзамена, составляемом главным экспертом по каждой экзаменационной группе.

После объявления главным экспертом начала демонстрационного экзамена выпускники приступают к выполнению заданий демонстрационного экзамена.

4.18. Демонстрационный экзамен проводится при неукоснительном соблюдении выпускниками, лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, требований охраны труда и производственной безопасности, а также с соблюдением принципов объективности, открытости и равенства выпускников.

4.19. ЦПДЭ могут быть оборудованы средствами видеонаблюдения, позволяющими осуществлять видеозапись хода проведения демонстрационного экзамена.

4.20. Видеоматериалы о проведении демонстрационного экзамена в случае осуществления видеозаписи подлежат хранению в образовательной организации не менее одного года с момента завершения демонстрационного экзамена.

4.21. Явка выпускника, его рабочее место, время завершения выполнения задания демонстрационного экзамена подлежат фиксации главным экспертом в протоколе проведения демонстрационного экзамена.

4.22. В случае удаления из центра проведения экзамена выпускника, лица, привлеченного к проведению демонстрационного экзамена, или присутствующего в ЦПДЭ, главным экспертом составляется акт об удалении. Результаты ГИА выпускника, удаленного из ЦПДЭ, аннулируются ГЭК, и такой выпускник признаётся ГЭК не прошедшим ГИА по неуважительной причине.

4.23. Главный эксперт сообщает выпускникам о течении времени выполнения задания демонстрационного экзамена каждые 60 минут, а также за 30 и 5 минут до окончания времени выполнения задания.



- 4.24. После объявления главным экспертом окончания времени выполнения заданий выпускники прекращают любые действия по выполнению заданий демонстрационного экзамена.
- 4.25. Технический эксперт обеспечивает контроль за безопасным завершением работ выпускниками в соответствии с требованиями производственной безопасности и требованиями охраны труда.
- 4.26. Лицам, не проходившим государственную итоговую аттестацию по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из образовательной организации.
- 4.27. Обучающиеся не прошедшие государственную итоговую аттестацию или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.
- 4.28. Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица может назначаться образовательной организацией не более двух раз.
- 4.29. Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом (Приложение №1), который подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя - его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии и хранится в архиве образовательной организации.
- 4.30. По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами.
- 4.31. По решению ГЭК результаты демонстрационного экзамена, проведенного при участии оператора, в рамках промежуточной аттестации по итогам освоения профессионального модуля по заявлению выпускника могут быть учтены при выставлении оценки по итогам ГИА в форме демонстрационного экзамена.

## **5. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ ВЫПУСКНИКОВ**

- 5.1. Результаты проведения ГИА оцениваются с проставлением одной из отметок: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» - и объявляются в тот же день после оформления протоколов заседаний ГЭК.
- 5.2. Процедура оценивания результатов выполнения заданий демонстрационного экзамена осуществляется членами экспертной группы по 100-балльной системе в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации.
- 5.3. Баллы выставляются в протоколе проведения демонстрационного экзамена, который подписывается каждым членом экспертной группы и утверждается главным экспертом после завершения экзамена для экзаменационной группы.
- 5.4. При выставлении баллов присутствует член ГЭК, не входящий в экспертную группу, присутствие других лиц запрещено.
- 5.5. Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения демонстрационного экзамена далее передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА.
- 5.6. Оригинал протокола проведения демонстрационного экзамена передается на хранение в техникум в составе архивных документов.

**Перечень знаний, умений, навыков проверяемый в рамках комплекта оценочной документации**

| №п/п | Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности) | Перечень оцениваемых ПК (ОК)  | Перечень оцениваемых умений и навыков / практического опыта   |
|------|--|---|---|
| 1    | 2  | 3   | 4   |
| 1    | РДС (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом                 | <p>ПК Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций</p> <p>ПК Проверять оснащённость, работоспособность, и исправность осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки</p> <p>ПК Защищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки</p> <p>ПК Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> | <p align="center"><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-пользоваться производственно-технологической документацией для выполнения трудовых функций</li> <li>-пользоваться нормативной документацией для выполнения трудовых функций</li> <li>-подготовить сварочные материалы к сварке</li> <li>-применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкций под сварку</li> <li>-проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РДС(наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом</li> <li>- использовать ручной и механизированный инструмент для зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов сварки</li> </ul> <p align="center"><b>Практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-зачистки швов после сварки</li> <li>-использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва</li> <li>-определения причин дефектов сварочных</li> </ul> |



|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  | швов и соединений.   |
|  |  | ПК Выполнять ручную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва | <b>Уметь:</b><br>-настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки(наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом<br>-выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва<br><b>Практический опыт:</b><br>-выполнения дуговой резки |

### Критерии оценивания

| № п/п | Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)          | Критерии оценивания  | Баллы         |
|-------|---|--|---------------|
| 1     | 2   | 3  | 4             |
| 1.    | <b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b> | Чтение чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций<br>Выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку<br>Проверка оснащенности, работоспособности, исправности и осуществление настройки оборудования поста для различных способов сварки<br>Зачистка и удаление поверхностных дефектов сварных швов после сварки<br>Контроль сварных соединений на соответствие геометрическим требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке | <b>100,00</b> |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  | Выполнение РДС различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва |  |
|  |  | Выполнение РД наплавки покрытыми электродами различных сталей  |  |
|  |  | Выполнение дуговой резки различных сталей  |  |

**Схема перевода результатов ДЭ из сто балльной шкалы в пятибалльную**

| <b>Оценка<br/>(пятибалльная шкала)</b>          | <b>«2»</b>     | <b>«3»</b>      | <b>«4»</b>      | <b>«5»</b>    |
|---|----------------|-----------------|-----------------|---------------|
| <b>1</b>  | <b>2</b>       | <b>3</b>        | <b>4</b>        | <b>5</b>      |
| <b>Оценка в баллах<br/>(сто балльная шкала)</b> | <b>0-19,99</b> | <b>20-39,99</b> | <b>40-69,99</b> | <b>70-100</b> |



**Образец задания**

**Задание модуля 1:**

Выпускник обязан предоставить экспертам полностью собранные контрольные образцы, для набивки клейма перед началом сварки.

Контрольный образец труб состоит из 2 (двух) частей трубы из углеродистой стали.

Швы соединения должны быть выполнены за два слоя (корневой и облицовочный).

Требования к сборке.

Сборку необходимо произвести согласно требованиям чертежа. Собранные образцы предъявляются экспертам для проверки и пробивки клейма.

**ПРОТОКОЛ**  
проведения демонстрационного экзамена

Дата \_\_\_\_\_

Время начала ДЭ \_\_\_\_\_

Время завершения ДЭ \_\_\_\_\_

Центр проведения ДЭ, адрес \_\_\_\_\_

Образовательная организация, субъект РФ \_\_\_\_\_

Экзаменационная группа \_\_\_\_\_

Профессия СПО \_\_\_\_\_

| № п/п | ФИО | Рабочее место | Вариант задания | Итоговые результаты(баллы) |
|-------|-----|---------------|-----------------|----------------------------|
|       |     |               |                 |                            |
|       |     |               |                 |                            |
|       |     |               |                 |                            |
|       |     |               |                 |                            |
|       |     |               |                 |                            |
|       |     |               |                 |                            |
|       |     |               |                 |                            |
|       |     |               |                 |                            |
|       |     |               |                 |                            |
|       |     |               |                 |                            |

Главный эксперт \_\_\_\_\_

Члены экспертной группы \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



# Приложение №3 План застройки площадки

