

Министерство образования Кировской области  
Кировское областное государственное профессиональное  
образовательное автономное учреждение  
«Вятский электромашиностроительный техникум»

УТВЕРЖДЕНО  
решением педагогического совета  
образовательной организации  
(протокол №2 от 17.11. 2025 г)

## ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

### **Профессия**

15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки)

### **Квалификация**

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом  
Сварщик частично механизированной сварки плавлением

### **Форма обучения**

очная

Киров 2025

**Разработчики**  
программы:

ВЭМТ  
\_\_\_\_\_  
(место работы)

преподаватель  
\_\_\_\_\_  
(занимаемая должность)

**Русакова В.И.**  
\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ВЭМТ  
\_\_\_\_\_  
(место работы)

мастер п/о  
\_\_\_\_\_  
(занимаемая должность)

**Громов А.Р.**  
\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

ВЭМТ  
\_\_\_\_\_  
(место работы)

зам. директора по УПР  
\_\_\_\_\_  
(занимаемая должность)

**Малых Д.С.**  
\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**Рецензенты:**

АО «КМ 1Мая»  
\_\_\_\_\_  
(место работы)

инженер технолог  
\_\_\_\_\_  
(занимаемая должность)

**Шумскас Д.А.**  
\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

**Рассмотрено** на заседании предмет-  
но-цикловой комиссии

«\_\_»\_\_\_\_\_.

протокол №\_\_\_\_\_

Председатель ПЦК

\_\_\_\_\_

Самарцева И.П.

**Заместитель руко-  
водителя по учеб-  
ной работе**

\_\_\_\_\_

Лопатина Н.В.

## 1. Основные положения

1.1. Программа государственной итоговой аттестации (далее – ГИА) является частью программы квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии: 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

---

код и наименование специальности

1.2. Порядок проведения ГИА, порядок подачи и рассмотрения апелляций, порядок проведения ГИА для обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, порядок присвоения квалификации осуществляется в соответствии со следующими документами:

– Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 года № 50 (далее – ФГОС СПО);

– Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Уставом и иными локальными нормативными актами образовательной организации.

1.3. ГИА завершает освоение имеющей государственную аккредитацию основной профессиональной образовательной программы (далее – ОПОП) среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

## 2. Паспорт программы ГИА

2.1. Программа ГИА является частью ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и определяет совокупность требований к ГИА, в том числе к содержанию, организации работы, оценочным материалам ГИА обучающихся.

2.2. Целью ГИА является установление соответствия результатов освоения обучающимися ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) соответствующим требованиям ФГОС СПО с учетом требований регионального рынка труда, их готовность и способность решать профессиональные задачи.

### 2.3. Задачи ГИА:

- определение соответствия знаний, умений и навыков обучающихся современным требованиям рынка труда, квалификационным требованиям ФГОС СПО и регионального рынка труда;
- определение степени сформированности общих и профессиональных компетенций, личностных качеств, соответствующих ФГОС СПО и наиболее востребованных на рынке труда;
- принятие решения о присвоении квалификации по результатам ГИА и выдаче выпускнику документа государственного образца об уровне образования и квалификации;
- разработка рекомендаций по совершенствованию подготовки выпускников на основании результатов работы государственной экзаменационной комиссии (ГЭК).

2.4. Обучающийся, освоивший образовательную программу, должен быть готов к выполнению видов деятельности, предусмотренных образовательной программой (Таблица 1):

Таблица 1

| Наименование вида деятельности (ВД)                                                         | Код и наименование профессионального модуля (ПМ), в рамках которого осваивается ВД                |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений | ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений |
| Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом           | ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом           |
| Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением                           | ПМ.03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением                           |

2.5. В рамках проведения ГИА обучающийся должен показать владение следующими компетенциями:

- общими компетенциями (далее – ОК):

*ОК 01.* Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

*ОК 02.* Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

*ОК 03.* Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

*ОК 04.* Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

*ОК 05.* Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государ-

ственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

*ОК 06.* Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

*ОК 07.* Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

*ОК 08.* Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

*ОК 09.* Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

– профессиональными компетенциями (далее – ПК), соответствующими видам деятельности (Таблица 2):

Таблица 2

| Наименование вида деятельности                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Профессиональные компетенции, соответствующие видам профессиональной деятельности                                                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений<br>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом<br>Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений<br>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом<br>Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений<br>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.                                                            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке                     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.                                                                   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.                                                          |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.                           |
| Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений<br>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом<br>Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений | ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.                                                 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.                                                            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ПК 2.3. . Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.                                                                                                                 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей                                                                                                                                                    |
| Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом                                                                                                                                                                                               | ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением                                                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва |

### 3. Структура, содержание и условия допуска к государственной итоговой аттестации

3.1. В соответствии с ФГОС СПО по профессии/специальности 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) ГИА проводится в форме демонстрационного экзамена.

3.2. Объем времени и сроки проведения ГИА устанавливаются в соответствии с требованиями ФГОС СПО, учебным планом и календарным учебным графиком:

всего – 2 недели, в том числе:

*подготовка и проведение демонстрационного экзамена – 2 недели;*

3.3. К ГИА допускаются обучающиеся, не имеющие академических задолженностей и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой ОПОП. Допуск оформляется приказом по образовательной организации.

3.4. ГИА проводится Государственной экзаменационной комиссией (далее – ГЭК). Состав государственной экзаменационной комиссии утверждается приказом директора.

Для проведения демонстрационного экзамена в составе ГЭК создается экспертная группа из числа лиц, приглашенных из сторонних организаций и обладающих профессиональными знаниями, навыками и опытом в сфере, соответствующей профессии среднего профессионального образования или укрупненной группы профессий и специальностей, по которой проводится демонстрационный экзамен (далее соответственно - экспертная группа, эксперты).

Экспертную группу возглавляет главный эксперт, назначаемый из числа экспертов, включенных в состав ГЭК.

Главный эксперт организует и контролирует деятельность возглавляемой экспертной группы, обеспечивает соблюдение всех требований к проведению демонстрационного экзамена и не участвует в оценивании результатов демонстрационного экзамена.

3.5. Программа государственной итоговой аттестации, форма, критерии оценивания, продолжительность ГИА утверждаются образовательной организацией и доводятся до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА.

3.6. Подготовка, структура и требования к содержанию демонстрационного экзамена:

Демонстрационный экзамен **базового** уровня проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания (далее - оценочные материалы), разрабатываемых организацией, определяемой Министерством просвещения Российской Федерации из числа подведомственных ему организаций (далее - оператор).

Комплект оценочной документации включает комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, примерный план застройки площадки демонстрационного экзамена, требования к составу экспертных групп, условия привлечения добровольцев (волонтеров) (при необходимости), инструкции по технике безопасности, а также образцы заданий.

Задание демонстрационного экзамена включает комплексную практическую задачу, моделирующую профессиональную деятельность и выполняемую в режиме реального времени.

## **4. Организация и порядок проведения государственной итоговой аттестации**

### **4.1. Организация и проведение демонстрационного экзамена:**

Задания демонстрационного экзамена доводятся до главного эксперта в день, предшествующий дню начала демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена, представляющем площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с комплектом оценочной документации.

Выпускники проходят демонстрационный экзамен в составе экзаменационных групп.

Место расположения центра проведения экзамена, дата и время начала проведения демонстрационного экзамена, расписание сдачи экзаменов в составе экзаменационных групп, планируемая продолжительность проведения демонстрационного экзамена, технические перерывы в проведении демонстрационного экзамена определяются планом проведения демонстрационного экзамена, утверждаемым ГЭК совместно с образовательной организацией не позднее чем за двадцать календарных дней до даты проведения демонстрационного экзамена. Образовательная организация знакомит с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный экзамен и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена в срок не позднее чем за пять рабочих дней до даты проведения экзамена.

Главным экспертом осуществляется осмотр центра проведения экзамена, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий демонстрационного экзамена, а также распределение рабочих мест между выпускниками с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между выпускниками фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в центре проведения экзамена. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, выпускников с требованиями охраны труда и безопасности производства.

В день проведения демонстрационного экзамена в центре проведения экзамена присутствуют:

- руководитель (уполномоченный представитель) организации, на базе которой организован центр проведения экзамена;
- не менее одного члена ГЭК, не считая членов экспертной группы;
- члены экспертной группы;
- главный эксперт;

- представители организаций-партнеров (по согласованию с образовательной организацией);
- выпускники;
- технический эксперт;
- представитель образовательной организации, ответственный за сопровождение выпускников к центру проведения экзамена (при необходимости);
- тьютор (ассистент), оказывающий необходимую помощь выпускнику из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов, инвалидов (далее - тьютор (ассистент));
- организаторы, назначенные образовательной организацией из числа педагогических работников, оказывающие содействие главному эксперту в обеспечении соблюдения всех требований к проведению демонстрационного экзамена.

В случае отсутствия в день проведения демонстрационного экзамена в центре проведения экзамена лиц, указанных выше, решение о проведении демонстрационного экзамена принимается главным экспертом, о чем главным экспертом вносится соответствующая запись в протокол проведения демонстрационного экзамена.

Допуск выпускников в центр проведения экзамена осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

Члены ГЭК, не входящие в состав экспертной группы, наблюдают за ходом проведения демонстрационного экзамена и вправе сообщать главному эксперту о выявленных фактах нарушения Порядка.

Члены экспертной группы осуществляют оценку выполнения заданий демонстрационного экзамена самостоятельно.

Допуск выпускников к выполнению заданий осуществляется при условии обязательного их ознакомления с требованиями охраны труда и производственной безопасности.

В соответствии с планом проведения демонстрационного экзамена главный эксперт ознакомливает выпускников с заданиями, передает им копии заданий демонстрационного экзамена.

После ознакомления с заданиями демонстрационного экзамена выпускники занимают свои рабочие места в соответствии с протоколом распределения рабочих мест.

После того, как все выпускники и лица, привлеченные к проведению демонстрационного экзамена, займут свои рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и производственной безопасности, главный эксперт объявляет о начале демонстрационного экзамена.

Время начала демонстрационного экзамена фиксируется в протоколе проведения демонстрационного экзамена, составляемом главным экспертом по каждой экзаменационной группе.

После объявления главным экспертом начала демонстрационного экзамена выпускники приступают к выполнению заданий демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен проводится при неукоснительном соблюдении выпускниками, лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экза-

мена, требований охраны труда и производственной безопасности, а также с соблюдением принципов объективности, открытости и равенства выпускников.

После объявления главным экспертом окончания времени выполнения заданий выпускники прекращают любые действия по выполнению заданий демонстрационного экзамена.

Результаты выполнения выпускниками заданий демонстрационного экзамена подлежат фиксации экспертами экспертной группы в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации и задания демонстрационного экзамена.

4.2. Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или заместителя председателя ГЭК. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

4.3. Решение ГЭК оформляется протоколом, который подписывается председательствующим ГЭК, секретарем и членами комиссии ГЭК. В протоколе указываются оценка, присуждение квалификации и особые мнения членов комиссии.

4.4. Результаты ГИА объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний ГЭК. Присуждение квалификации осуществляется на заключительном заседании ГЭК и фиксируется в отдельном протоколе.

## **5. Критерии оценки уровня и качества подготовки обучающихся**

5.1. Оценка результатов ГИА определяется в ходе заседания ГЭК оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

5.2. Основные требования и показатели, по которым производится оценка результатов демонстрационного экзамена.

Процедура оценивания результатов выполнения заданий демонстрационного экзамена осуществляется членами экспертной группы по 50-балльной системе в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации.

Схема перевода результатов демонстрационного экзамена из 50 - балльной шкалы в пятибалльную

| Оценка<br>(пятибалльная шкала) | «2»     | «3»         | «4»         | «5»         |
|--------------------------------|---------|-------------|-------------|-------------|
| 1                              | 2       | 3           | 4           | 5           |
| оценка в баллах                | 0–19,99 | 20,00–29,99 | 30,00–39,99 | 40,00–50,00 |
| % выполненного задания         | 0–39,99 | 40–59,99    | 60–79,99    | 80–100      |

Баллы выставляются в протоколе проведения демонстрационного экзамена, который подписывается каждым членом экспертной группы и утверждается главным экспертом после завершения экзамена для экзаменационной группы.

При выставлении баллов присутствует член ГЭК, не входящий в экспертную группу, присутствие других лиц запрещено.

Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения демонстрационного экзамена далее передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА.

Оригинал протокола проведения демонстрационного экзамена передается на хранение в образовательную организацию в составе архивных документов.

В случае досрочного завершения ГИА выпускником по независящим от него причинам результаты ГИА оцениваются по фактически выполненной работе, или по заявлению такого выпускника ГЭК принимается решение об аннулировании результатов ГИА, а такой выпускник признается ГЭК не прошедшим ГИА по уважительной причине.

Оценочные материалы демонстрационного экзамена.

<https://vemst.ru/150105-svarshhik-ruchnoj-i-chastichno-mehanizirovannoj-svarki-naplavki>