

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КИРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

КИРОВСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ВЯТСКИЙ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»
(КОГПОАУ ВЭМТ)

УТВЕРЖДАЮ:

Директор КОГПОАУ ВЭМТ

 М.Ю. Казакова

« 01 » 2022г.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО
«Контролер станочных и слесарных работ»**

Квалификация – « **Контролер станочных и слесарных работ** »

Форма обучения: очная

Киров

2022

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Общие положения

Основная образовательная программа профессионального обучения, профессиональной подготовки по профессии рабочего «Контролер станочных и слесарных работ» разработана на основании:

– Федерального закона от 29.12.2012 г. №273 «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 г. №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 №513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

– Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.04.2022 № 234н «Об утверждении профессионального стандарта «Контролер станочных и слесарных работ»;

– Положения о порядке разработки и реализации основных программ профессионального обучения в Кировском областном государственном профессиональном образовательном автономном учреждении «Вятский электромашиностроительный техникум».

Программа направлена на подготовку контролеров станочных и слесарных работ для технического контроля качества деталей и сборочных единиц в механосборочном производстве.

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Минздрава России.

Присваиваемый квалификационный разряд (категория): 2-4 разряд

1.2. Цель реализации программы

Обеспечение выпуска изделий механосборочного производства, соответствующих требованиям нормативно-технической документации и технических условий, утвержденным образцам (эталонам), проектно-конструкторской и технологической документации

1.3. Планируемые результаты обучения

В результате освоения программы слушатель должен освоить вид профессиональной деятельности соответствующий обобщенной трудовой функции и профессиональные компетенции, соответствующие трудовым функциям профессионального стандарта «Контролер станочных и слесарных работ». Выпускник должен быть готов к техническому контролю качества деталей и сборочных единиц в механосборочном производстве.

1.4. Квалификационные характеристики профессиональной деятельности «Контролер станочных и слесарных работ».

Выписка из профессионального стандарта «Контролер станочных и слесарных работ» (утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.04.2022 № 234н)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Контроль деталей с габаритными размерами от 5 до 500 мм, ограниченных цилиндрическими, коническими, плоскими поверхностями, к которым имеется свободный доступ измерительного инструмента и для которых возможен контроль с помощью универсальных приборов, приспособлений, калибров и шаблонов (далее - простые детали); сборочных единиц и изделий с габаритными размерами от 5 до 500 мм, состоящих не более чем из 20 деталей, ко всем поверхностям которых имеется свободный доступ измерительного инструмента и для которых возможны контроль с помощью универсальных приборов, приспособлений, калибров и шаблонов и испытания с использованием универсальных приборов, приспособлений (далее - простые сборочные единицы и изделия)	2	Контроль качества изготовления простых деталей	А/01.2	2
			Контроль качества сборки простых сборочных единиц и изделий	А/02.2	2
В	Контроль деталей с габаритными размерами от 5 до 500 мм, для которых возможен контроль с помощью универсальных приборов и приспособлений, но имеющих отдельные поверхности, доступ к которым затруднен для шаблонов и калибров (далее - детали средней сложности); сборочных единиц и изделий с габаритными размерами от 5 до 500 мм, состоящих не более чем из 50 деталей, для которых возможны контроль с помощью универсальных приборов и приспособлений и испытания с использованием универсальных приборов, приспособлений, но имеющих отдельные поверхности, доступ к	3	Контроль качества изготовления деталей средней сложности	В/01.3	3
			Испытания и контроль качества сборки сборочных единиц и изделий средней сложности	В/02.3	3

	которым затруднен для шаблонов и калибров (далее - сборочные единицы и изделия средней сложности)				
--	---	--	--	--	--