

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КИРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

КИРОВСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ВЯТСКИЙ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»
(КОГПОАУ ВЭМТ)

УТВЕРЖДАЮ:
Директор КОГПОАУ ВЭМТ

 М.Ю. Казакова

«01» 09 2022г.

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО**

Оператор станков с программным управлением

Квалификация – **Оператор станков с программным управлением**

Форма обучения: очная

Киров

2022

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Общие положения

Основная образовательная программа профессионального обучения, профессиональной подготовки по профессии рабочего «Оператор станков с программным управлением» разработана на основании:

– Федерального закона от 29.12.2012 г. №273 «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 г. №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 №513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 № 431н «Об утверждении профессионального стандарта **«Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением»**

– Положения о порядке разработки и реализации основных программ профессионального обучения в Кировском областном государственном профессиональном образовательном автономном учреждении «Вятский электромашиностроительный техникум».

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Минздрава России.

Присваиваемый квалификационный разряд (категория): 2,3,4.

1.2. Цель реализации программы

Обеспечение качества и производительности изготовления деталей машин на металлорежущих станках с числовым программным управлением (ЧПУ).

1.3. Планируемые результаты обучения

В результате освоения программы слушатель должен освоить вид профессиональной деятельности соответствующий обобщенной трудовой функции и профессиональные компетенции соответствующие трудовым функциям профессионального стандарта **«Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением»**. Слушатель также должен иметь следующие знания, обеспечивающие допуск к работе:

- знание правил и мер пожарной безопасности;

- знание норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнического персонала в объеме группы III по электро-безопасности;

- знание требований охраны труда

1.4.Квалификационные характеристики профессиональной деятельности «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением»

Выписка из профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением», утвержденного Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 № 431н.

| Трудовые функции | | | Обобщенные трудовые функции | | |
|-----------------------------------|--------|--|-----------------------------|---|-----|
| уровень (подуровень) квалификации | код | Наименование | уровень квалификации | наименование | код |
| 2 | A/01.2 | Обработка заготовки простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12-14-му качеству на токарном универсальном станке с ЧПУ | 2 | Изготовление простых деталей типа тел вращения на токарных универсальных станках с ЧПУ | А |
| 2 | A/02.2 | Контроль параметров простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12-14-му качеству, изготовленной на токарном универсальном станке с ЧПУ | | | |
| 2 | B/01.2 | Обработка заготовки простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12-14-му качеству на сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ | 2 | Изготовление простых деталей не типа тел вращения на универсальных сверлильных, фрезерных или расточных станках с ЧПУ | В |
| 2 | B/02.2 | Контроль параметров простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12-14-му качеству, изготовленной на универсальном сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ | | | |