

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КИРОВСКОЙ ОБЛАСТИ
КИРОВСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ВЯТСКИЙ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»
(КОГПОАУ ВЭМТ)

УТВЕРЖДАЮ:
Директор КОГПОАУ ВЭМТ

М.Ю. Казакова
«01» 09 2022г.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО
«Станочник широкого профиля»**

Квалификация «Станочник широкого профиля»

Форма обучения: очная

Киров
2022

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Общие положения

Основная образовательная программа профессионального обучения профессиональной подготовки по профессии рабочего «Станочник широкого профиля» на основании:

- Федерального закона от 29.12.2012 г. №273 «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 г. №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 №513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Приказа Министерства юстиции Российской Федерации 6 сентября 2018 года, регистрационный N 52096 «Об утверждении профессионального стандарта «Станочник широкого профиля»;
- Положения о порядке разработки и реализации основных программ профессионального обучения в Кировском областном государственном профессиональном образовательном автономном учреждении «Вятский электромашиностроительный техникум».

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Минздрава России.

Присваиваемый квалификационный разряд (категория): 2,3

1.2. Цель реализации программы

Обеспечение качества и производительности изготовления деталей машин на металлорежущих станках.

1.3. Планируемые результаты обучения

В результате освоения программы слушатель должен освоить вид профессиональной деятельности соответствующий обобщенной трудовой функции и профессиональные компетенции соответствующие трудовым функциям профессионального стандарта «Станочник широкого профиля».

Слушатель также должен иметь следующие знания, обеспечивающие допуск к работе:

- знание правил и мер пожарной безопасности;
- знание норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнического персонала в объеме группы II по электро-безопасности;
- знание требований охраны труда.

1.4. Квалификационные характеристики профессиональной деятельности «Станочник широкого профиля»

Выписка из профессионального стандарта «Станочник широкого профиля» (утвержденный приказом Министерства юстиции Российской Федерации 6 сентября 2018 года, регистрационный N 52096 «Об утверждении профессионального стандарта «Станочник широкого профиля»);

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уро-	наименование	код	уровень

		весь квали- фика- ции			(под- уровень) квали- фикации
А	Изготовление простых деталей на токарных, фрезерных, сверлильных станках с точностью размеров по 12-14-му качеству и с точностью размеров до 9-11-го качества на шлифовальных станках	2	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству на универсальных токарных станках (включая конические поверхности)	А/01. 2	2
			Фрезерование простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству на горизонтальных и вертикальных фрезерных станках	А/02. 2	2
			Сверление, рассверливание, зенкерование отверстий в простых деталях с точностью размеров по 12-14-му качеству на глубину до пяти диаметров	А/03. 2	2
			Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой	А/04. 2	2
			Шлифование поверхностей простых деталей с точностью размеров до 9-11-го качества	А/05. 2	2
			Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 9-14-му качеству	А/06. 2	2

В	<p>Изготовление на токарных, фрезерных и сверлильных станках простых деталей с точностью по 8-11-му качеству, деталей</p> <p>сложной конфигурации с труднодоступными для обработки и измерения местами, требующих выверки и применения</p> <p>сложных режущих инструментов и приспособлений, тонкостенных и нежестких деталей, деталей с глубокими отверстиями (далее - сложные детали) с точностью размеров по 12-14-му качеству и на</p> <p>шлифовальных станках простых деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству,</p> <p>деталей простой конфигурации с отдельными сложными элементами (поверхностями), требующих выверки с</p>	3	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью по 8-11-му качеству (включая конические поверхности)	В/01. 3	3
			Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству	В/02. 3	3
			Фрезерование поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 8-11-му качеству на горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станках, простых продольно-фрезерных, копировальных и шпоночных станках с применением универсальных приспособлений	В/03. 3	3
			Фрезерование поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству (включая радиусные поверхности, однозаходные резьбы и спирали) на горизонтальных, вертикальных, простых продольно-фрезерных, копировальных и	В/04. 3	3

использованием простых приспособлений и инструментов (далее - детали средней сложности) с точностью

размеров по 9-11-му качеству

шпоночных станках		
Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8-11-му качеству	В/05. 3	3
Сверление, рассверливание, зенкерование отверстий в сложных деталях с точностью размеров по 12-14-му качеству	В/06. 3	3
Сверление глубоких отверстий на глубину до 10 диаметров	В/07. 3	3
Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапецеидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками	В/08. 3	3
Фрезерование зубьев шестерен и зубчатых реек 10-й, 11-й степени точности	В/09. 3	3
Шлифование поверхностей простых деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству	В/10. 3	3
Шлифование деталей средней сложности с точностью размеров по 9-11-му качеству	В/11. 3	3
Контроль качества обработки поверхностей простых и средней	В/12. 3	3

			сложности деталей с точностью размеров до 7-11 квалитетам		
			Контроль качества поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 12-14-му квалитету	В/13. 3	3