

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КИРОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
КИРОВСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ВЯТСКИЙ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»  
(КОГПОАУ ВЭМТ)

**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор КОГПОАУ ВЭМТ

 М.Ю. Казакова

«» 2022г.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО  
Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе**

Квалификация – Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Форма обучения: очная

Киров  
2022

# **1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ**

## **1.1. Общие положения**

Основная образовательная программа профессионального обучения профессиональной подготовки по профессии рабочего Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе разработана на основании:

– Федерального закона от 29.12.2012 г. №273 «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 г. №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 №513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

– Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 г. №701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;

– Положения о порядке разработки и реализации основных программ профессионального обучения в Кировском областном государственном профессиональном образовательном автономном учреждении «Вятский электромашиностроительный техникум».

**Программа** направлена на подготовку сварщиков ручной дуговой сварки плавящимся электродом для выполнения соединений и швов во всех пространственных положениях неотчетственных конструкций из низкоуглеродистой, низколегированной стали.

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Минздрава России.

Присваиваемый квалификационный разряд (категория): не предусмотрено.

## **1.2. Цель реализации программы**

Формирование у слушателей профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, предусмотренного профессиональным стандартом «Сварщик».

Приобретение, систематизация и углубление знаний, а также формирование и отработка умений и навыков, необходимых сварщику для выполнения соединений и швов во всех пространственных положениях неотчетственных конструкций процессом ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

## **1.3. Планируемые результаты обучения**

В результате освоения программы слушатель должен освоить вид профессиональной деятельности соответствующий обобщенной трудовой функции и профессиональные компетенции соответствующие трудовым функциям профессионального стандарта «Сварщик». Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по подготовке, сборке, сварке и зачистке после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) в качестве Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Слушатель также должен иметь следующие знания, обеспечивающие допуск к работе:

- знание правил и мер пожарной безопасности;
- знание норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнического персонала в объеме группы II по электробезопасности;
- знание требований охраны труда.

## **1.4. Квалификационные характеристики профессиональной деятельности «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»**

Выписка из профессионального стандарта «Сварщик» (утверждённый Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. №701н (ред. от 10.01.2017))

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	код	Уровень (подуровень) квалификации
А	Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	2	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	А/01.2	2
			Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотчетственных конструкций	А/04.2	2