

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КИРОВСКОЙ ОБЛАСТИ
КИРОВСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ВЯТСКИЙ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»
(КОГПОАУ ВЭМТ)

УТВЕРЖДАЮ:
Директор КОГПОАУ ВЭМТ

М.Ю. Казакова
« 04 » 09 2022г.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО**

Токарь

Квалификация – Токарь

Форма обучения: очная

Киров

2022

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Общие положения

Основная образовательная программа профессионального обучения, профессиональной подготовки по профессии рабочего «Токарь» разработана на основании:

– Федерального закона от 29.12.2012 г. №273 «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 г. №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 №513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

– Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 июня 2021 № 364н. «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь»»;

– Положения о порядке разработки и реализации основных программ профессионального обучения в Кировском областном государственном профессиональном образовательном автономном учреждении «Вятский электромашиностроительный техникум».

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Минздрава России.

Присваиваемый квалификационный разряд (категория): 2-6.

1.2. Цель реализации программы

Обеспечение качества и производительности изготовления деталей машин на станках токарной группы.

1.3. Планируемые результаты обучения

В результате освоения программы слушатель должен освоить вид профессиональной деятельности соответствующий обобщенной трудовой функции и профессиональные компетенции соответствующие трудовым функциям профессионального стандарта «Токарь».

Слушатель также должен иметь следующие знания, обеспечивающие допуск к работе:

- знание правил и мер пожарной безопасности;

- знание норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнического персонала в объеме группы Ппо электро-безопасности;

- знание требований охраны труда.

1.4.Квалификационные характеристики профессиональной деятельности «Токарь».

Выписка из профессионального стандарта «Токарь» (утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 июня 2021 № 364н.)

Трудовые функции			Обобщенные трудовые функции		
уровень (подуровень) квалификации	код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
2	A/01.2	Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству	2	Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12-14-му качеству	А
2	A/02.2	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12-14-му качеству			
2	A/04.2	Контроль простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12-14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб.			
3	B/01.3	Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью по 7-9-му качеству	3	Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12-14-му качеству	В
3	B/02.3	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству			
3	B/03.3	Токарная обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству			
3	B/04.3	Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольного профиля, прямоугольной и трапецеидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками			
3	B/05.3	Контроль простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству и сложных деталей - по 12-14-му качеству, а также наружных и внутренних однозаходных резьб			